






# POLYFLON®

PACKUNGEN, EINZEL- UND PATRONENGLEITRINGDICHTUNGEN, FLACHDICHTUNGEN  
ISOLIER- U. DICHTMATERIALIEN, ERZEUGUNG VON MEMBRANROHRFEDERMANOMETER

**IHR ANSPRECHPARTNER IN DICHTUNGSFRAGEN!**

## DIE PACKUNGSGENERATION 8000

| POLYFLON<br>Typen | Fasern und Imprägnierung |           | Temperatur<br>° C | Druck in bar für  |  |   | m/sec. | PH-Wert  | Einsatz   |   |
|-------------------|--------------------------|-----------|-------------------|---|--|---|--------|----------|---|---|
|                   |                          |           |                   |  |  |  |        |          |  |  |
| C8104/L           | Kohlefaser               | PTFE/G    | -60/+280          | 210   | 100  | 50  | 25     | 1 bis 13 | +   | +   |
| 8120              | Aramid elastisch         |           | -100/+250         |   | 100  | 50  | 10     | 3 bis 12 | +   |   |
| 8121              | Aramid                   | PTFE      | -100/+250         | 100   | 80   | 30  | 20     | 3 bis 12 | +   | +   |
| 8123              | Aramid/PTFE              |           | -200/+280         | 500   | 300  | 50  | 10     | 3 bis 12 |   | +   |
| 8172 Z / K        | Aramid/graf. PTFE        |           | -100/+250         | 350   | 250  | 50  | 25     | 3 bis 12 | +   | +   |
| 8220              | PTFE                     | PTFE      | -200/+280         |   | 100  | 25  | 8      | 0 bis 14 | +   |   |
| 8221              | PTFE                     | PTFE      | -200/+280         | 500   | 150  |   | 2      | 0 bis 14 |   | +   |
| 8222              | PTFE                     | Fettfrei! | -200/+280         | 250   | 15   | 15  | 5      | 0 bis 14 | +   | +   |
| 8270 GFO          | PTFE/Mikrografit         |           | -200/+280         | 300   | 200  | 50  | 25     | 0 bis 14 | +   | +   |
| 8272              | PTFE/Mikrografit         |           | -200/+280         | 300   | 200  | 50  | 25     | 0 bis 14 | +   | +   |
| 8320              | Ramifaser                | PTFE      | -50/+120          | 100   | 60   | 25  | 10     | 4 bis 11 | +   | +   |
| 8520              | Kunststoff               | PTFE      | +260              | 100   | 60   | 25  | 10     | 1 bis 13 | +   | +   |
| 8540              | Synth. Fasern            | PTFE      | -100/+250         | 100   | 80   | 50  | 15     | 2 bis 12 | +   | +   |
| 8700              | Grafit                   |           | -100/+450*        | 300   | 20   | 40  | 25     | 0 bis 14 | +   | +   |
| 8700 K            | Grafit/Kohle             |           | -240/+450*        | 300   | 200  | 30  | 20     | 0 bis 14 | +   | +   |
| 8770              | Grafit                   | Grafit    | -240/+450*        | 300   | 100  | 30  | 20     | 0 bis 14 | +   | +   |
| 8771              | Grafit/Kohle             |           | -50/+500          | 200   | 100  | 40  | 20     | 2 bis 12 | +   | +   |
| 8772              | Grafit/Kohle             |           | -50/+500          | 200   | 100  | 20  | 15     | 2 bis 12 | +   | +   |
| 8773 A            | Grafitbänder             |           | -240/+400         |   |  |   |        | 0 bis 14 |   | +   |
| GR 8800A          | Grafit                   |           |                   |   |  |   |        |          |   |   |
| GR 8807           | Grafit/met. Mikrof.      |           | -100/+450*        | 300   | 80   |   |        | 0 bis 14 |   | +   |
| 8880              | Kohlefaser               | Molyb.    | -100/+430         | 50  | 50   | 40  | 25     | 1 bis 14 | +   | +   |
| 8888              | Grafit/Kohlenstoff       |           | -100/+450*        | 200   | 20   | 40  | 30     | 0 bis 14 | +   | +   |
| Slade3300G        | Grafit/Carbonfaser       | -         | -240/+650         | 350   | 120  | 120   | 24     | 0 bis 14 | +   | +   |

Legende: \* bei Dampfanwendungen bis 650 °C

Alle technischen Informationen und Beratungen beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind nach bestem Wissen erteilt. Sie begründen jedoch keine Haftung unsererseits. Angaben und Werte bedürfen stets der Überprüfung durch den Anwender, da nur derjenige die Wirksamkeit einer Abdichtung voll beurteilen kann, der alle Daten am Einsatzort selbst überprüfen kann. Die angegebenen Einsatzparameter der einzelnen Packungstypen sind Näherungswerte und können sich bei gleichzeitigem Einsatz gegenseitig beeinflussen. Sollten Sie besondere Einsatzfälle haben, empfehlen wir mit uns Rücksprache zu halten.

01/2010